



Seyfried

PRÄZISIONSDREHTEILE

- ◆ Norm- und Sonderausführungen
- ◆ TÜV-geprüfter Hersteller
- ◆ nach AD 2000 - Merkblatt W0/TRD 100
- ◆ Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



CNC-DREHEN
CNC-TURNING



CNC-FRÄSEN
CNC-MILLING



LASER-GRAVUR
LASER-MARKING



NORMTEILE
STANDARD PARTS



Seyfried

PRÄZISIONSDREHTEILE

Zeichnungsteile:



CNC-Drehen von Ø5 bis Ø300
CNC-Fräsen bis L700xB500xH500



Werkstoffe: Stahl, Edelstahl und Sonderwerkstoffe
1.0345 | 1.0570 | 1.1133 | 1.4301 | 1.4305 | 1.4401 | 1.4404
1.4465 | 1.4539 | 1.4541 | 1.4571 | 1.4828 | 1.4876 | 2.4360
2.4610 | 2.4668 | 2.4816 | 2.4819 | 2.4856 | 2.4858 | 3.7035
weitere auf Anfrage



Halbzeuge: Blech, Profil, Rohr- und Stabmaterial

Prüfbescheinigungen: nach DIN EN 10204 (APZ 3.1 und 3.2)



Normteile:

DIN 462 Sicherungsbleche (zu DIN 1804)
DIN 508 T-Nutensteine Güte 8 & 10
DIN 546 Schlitzmutter
DIN 547 Zweilochmutter
DIN 548 Kreuzlochmutter
DIN 705 Stellringe
DIN 907 Kernstopfenstangen (Metrisches- und Zollgewinde)
DIN 908 Verschlußschrauben mit Bund und Innensechskant
DIN 910 Verschlußschrauben mit Bund und Außensechskant
DIN 981 Nutmutter
DIN 1804 Nutmutter weich & hart, Edelstahl A2 & A4
DIN 1816 Kreuzlochmutter weich & hart
DIN 2208 Laufringe
DIN 2209 Laufringe mit gerader Nut
DIN 5406 Sicherungsbleche (zu DIN 981)
DIN 6319 Kugelscheibe Form C, einseitig gehärtet & Edelstahl A2
DIN 6319 Kegelpfanne Form D, einseitig gehärtet & Edelstahl A2
DIN 6319 Kegelpfanne Form G, einseitig gehärtet & Edelstahl A2
DIN 6334 Verlängerungsmutter
DIN 6340 Gehärtete Scheiben
DIN 70851 Nutmutter
DIN 70852 Nutmutter
DIN 70952 Sicherungsbleche (zu DIN 70852)
GUA Nutmutter selbstsichernd
GUK Nutmutter selbstsichernd
GUP Nutmutter selbstsichernd

weitere Normen auf Anfrage

◆ CNC-DREHEN ◆ CNC-FRÄSEN ◆ LASER-GRAVUR ◆ NORMTEILE